

VC Tar2

Primere

Primer for stål, legeringer og plastpestbehandling.



PRODUKTBEKRIVELSE

VC Tar2 er en 2-komponent epoxiprimer som gir beskyttelse mot plastpest og hindrer korrosjon på stål og lettmetall. Brukes kun under vannlinjen.

- * Selvtøynende for å gi en slett overflate.
- * Lett å påføre, kan overmales etter et par timer.
- * Ingen sliping mellom strøkene.
- * Utmerket vannbarriere, til forebygging og reparasjon av plastpest.
- * Ideell primer for alle VC bunnstoffer.

PRODUKTINFORMASJON

Farge	YEA728-Off White, YEA729-Svart Vennligst kontroller om fargene finnes på markedet. Ikke alle farger er tilgjengelige i alle land.
Finish	Halvblank
Densitet	1.18
Tørrstoffinnhold	61%
Blandingsforhold	7:1 (volum) som levert
Herder	YEA730
Normal lagringstid	2 år
VOC	339 g/lt
Embalasje størrelse	1 lt, 2.5 lt

TØRKE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørketider					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
Støv tørr	6 timer		4 timer		2 timer	
Brukstid	24 timer		12 timer		8 timer	

	Overmaling					
	Underlagets temperatur					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks
Overmalt med						
VC 17m	24 timer	14 dager	10 timer	7 dager	8 timer	4 dager
VC 17m Eco	24 timer	14 dager	10 timer	7 dager	8 timer	4 dager
VC 17m Extra - Graphite	24 timer	14 dager	10 timer	7 dager	8 timer	4 dager
VC Offshore	12 timer	24 timer	6 timer	12 timer	3 timer	6 timer
VC Offshore EU	12 timer	24 timer	6 timer	12 timer	3 timer	6 timer
VC Tar2	6 timer	10 dager	3 timer	6 dager	2 timer	3 dager

OBS: Overmalingstidene er endret i forhold til VC Tar. Overskrides overmalingstidene må overflaten slipes lett før overmaling.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

GELCOAT Avfett overflaten med Super Cleaner og slip med papir 240, vått eller tørt. Skyll med ferskvann og la tørke.

BESKYTTELSE MOT PLASTPEST Påfør 3-5 strøk av VC Tar2.

VIKTIG; FØR PÅFØRING PÅ GRP, BØR SKROGETS FUKTIGHETSNIVÅ SJEKES. MER INFORMASJON OM FUKTIGHETSNIVÅER KAN FÅES FRA EN UAVHENGIG INSPEKTØR E.L.

PLATPESTBEHANDLING Fjern gammelt bunnstoff og primer fra gelcoaten. Åpn opp alle blærene og slip kraterene og skadete områder. La skroget tørke (normalt 6-8 uker om høsten). Hvis mulig, bygg et telt e.l. rundt skroget for å skape et miljø med høy temperatur og lav luftfuktighet. Etter tørk, fyll opp kraterene med Watertite og slip ned til en jevn overflate (sparkel av type polyester er ikke egnet). Påfør 7 strøk av VC Tar2. Ved tvil, ta kontakt med fagmann eller kontakt en representant fra International.

STÅL/JERN Sandblås til Sa 2½. Bruk en vinkelsliper på mindre flater. Påfør minimum 4 strøk av VC Tar2.

ALUMINIUM/LEGERINGER Rengjør og avfett med Super Cleaner. Bruk en slipemaskin og slip med et passende papir for aluminium, eller sandblås med lavt trykk med aluminiumoksid. Påfør minimum 4 strøk av VC Tar2.

BLY Rengjør og avfett med Super Cleaner. Matt ned overflaten med et smergelpapir eller stålborste. Skyll med ferskvann og la tørke. Påfør minimum 3 strøk av VC Tar2.

Metode

Rør godt om i begge komponentene før bruk. Tiltett herderen (finnes i en boks under plasthatten) til basen og rør godt om. La blandingen stå i minst 15 minutter slik at luftboblene forsvinner. Bruk VC General Thinner til uttynning (maks 5%)

Ytterligere informasjon får du hos våre forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet. © AkzoNobel 2014.

VC Tar2

Primere

Primer for stål, legeringer og plastpestbehandling.



for å lette påføring eller til rengjøring av verktøy. For å oppnå best flyt bør malingen påføres 15 minutter til 4 timer etter blanding. Påfør antall strøk som anbefalt under: GELCOAT (forebygging av plastpest) - 3-5; Tidligere malte flater (kun eldet 2-komponent) - 3-4 (OBS: Ikke gammelt bunnstoff); Stål/Aluminium/Legeringer - minst 4; Bly - minst 3.

Tips

Blande Rør godt om i basen og i respektive herdere før de blandes. Tiltsett herderen (finnes i en boks under plasthatten) til basen og rør godt om. La blandingen stå i minst 15 minutter slik at luftboblene forsvinner. Blandingsforholdet er 7:1 i volum som levert.

Tynner VC General Tynner.

Tynne Opp til 5% tynner kan tilsettes for å lette påføring.

Rengjøringsmiddel VC General Tynner.

Høytrykksprøyte Trykk: 210 bar. Munnstykke: 1580-2180.

Konvensjonell Sprøyte Trykk: 2-3 bar. Munnstykke: 1.5-2.0 mm. Tynn ut 20-30% med VC General Thinner.

Annet VC Tar2 herder fullt ut først etter 5 dager, under herding er overflaten lett å ripe eller skade. Sjøsett båten etter anbefalte sjøsettingstider for bunnstoffet som brukes. Sliping kan trenge i et miljø hvor det er mye støv.

Viktig informasjon

Må ikke brukes under 5°C. Må ikke påføres hvis det er fare for kondens på overflaten. Ikke egnet for bruk over vannlinjen. Produktets temperatur bør være minimum 5°C og maximum 35°C. Luft temperatur bør minst være 5°C og maks 35°C. Underlagets temperatur bør være min. 1°C over duggpunkt og maks 35°C.

Kompatibilitet/Underlag

Godt egnet for gelcoat, stål, aluminium og bly.

Antall strøk

3-7. Se påføringsinformasjon..

Spre-evne

(Teoretisk) - 12.6 m²/lt

(Praktisk) - 11.3 m²/lt

Anbefalt tørrfilmtykkelse pr. strøk

50 micron tørr

Anbefalt våtfilmtykkelse pr. strøk

83 micron våt

Påføringsmetoder

Høytrykksprøyte, Pensel, Konvensjonell Sprøyte, Rulle

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHETSINFORMASJON

Lagring

GENERELL INFORMASJON

Kontakt med luft og ekstremt høye luft-temperaturer bør unngås. For å oppnå lengst mulig lagringstid for VC Tar2 må lokket være godt tilsluttet og temperaturen mellom 5-35°C, og ikke eksponeres for direkte sollys.

TRANSPORTINFORMASJON

VC Tar2 bør transporteres og lagres under sikre og lukkede forhold.

Sikkerhet

GENERELT

Les Helse og Sikkerhets teksten på etiketten. Opplysninger om HMS blir også gitt via Teknisk Båtråd.

DEPONERING

Kast ikke boksen i naturen og hell ikke rester i vasken hjemme. Bruk anviste avfallplasser. Det beste er å la malingen herde opp før den kastes. Rester av VC Tar2 kan ikke kastes i husholdavfallet eller annet sted uten tillatelse. Deponering av kjemisk avfall må kun skje på angitt plass av kommunen der du bor.

VIKTIG INFORMASJON

Informasjonen som blir gitt i dette blad er ikke fullstendig. Så lenge det ikke er gjort en skriftlig henvendelse om produktets egenskaper for et spesifikt gjøremål brukes det på egen risiko og vi vil derfor ikke stå til ansvar for eventuelle skader som forårsakes av produktet (annet en dødsfall eller skader som et resultat av neglisjering). Informasjon i dette blad oppdateres kontinuerlig basert på det seneste tilgjengelige informasjon, erfaringer, tester og utvikling.